



**Pilana**

METAL

Profesionální  
bimetalové  
pilové pásy

*Vyrobeno v České republice  
od roku 1934*

**80 let zkušeností s výrobou řezných nástrojů.** Výroba řezných nástrojů začala v Hulíně již v roce 1934. Firma byla založena panem Josefem Studeníkem a nesla název „První Moravská továrna na pily a nástroje“. Od této chvíle v naší firmě probíhá neustálý vývoj řezných nástrojů.

**Nejmodernější výrobní linka na bimetalové pilové pásy.** V souladu s celosvětovými trendy, v roce 2012 začala stavba nové výrobní linky pro bimetalové pilové pásy na kov. Výroba je vybavena nejlepšími evropskými technologiemi.

**Výborná kvalita a krátké dodací termíny.** Naše nové technologie nám umožňují garantovat současně světovou kvalitu i rychlé dodání k zákazníkům. Pro výrobu pásů používáme materiály pouze z Evropy.

**Svařovna pilových pásů.** Součástí výroby je i svařovna pilových pásů. Našim zákazníkům jsme schopni nabídnout dodávky pásů svařených na požadovanou délku. Zákazníkům dodáme každý měsíc až šest tisíc svařených pásů.

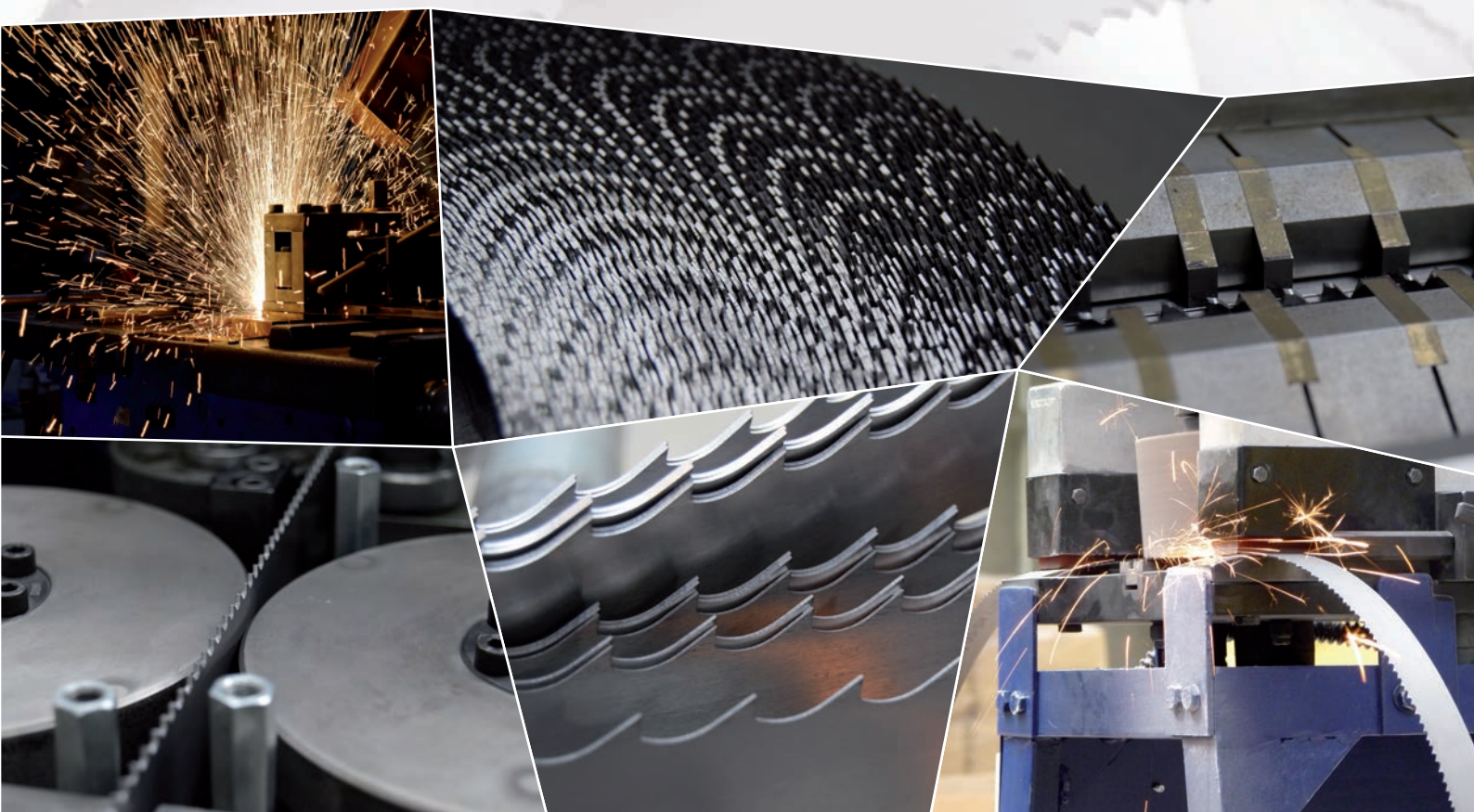
**Exportujeme do celého světa.** Naše nástroje se používají v celé Evropě a celosvětově dodáváme naše výrobky do více než 50 zemí světa.

**Vyzkoušejte nás!** Bude nám potěšením předvést Vám kvalitu našich nástrojů. Náš tým je připraven nabídnout Vám plnou technickou podporu a servis. Pevně věříme, že budete s našimi výrobky spokojeni.



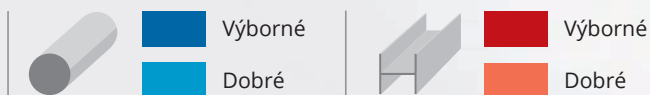
# EXPORTNÍ REGIONY

Exportní regiony



# VÝBĚR SKUPINY PILOVÝCH PÁSŮ

Typ materiálu	Rozměry	UNIVERSAL	MASSIVE	ALUCUT	PROFILE	REGULAR	PLUS REGULAR	PLUSCUT	PROFI MASSIVE	GRINDCUT	TEMPEST
KONSTRUKČNÍ OCELI CEMENTAČNÍ OCELI AUTOMATOVÉ OCELI	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
UHLÍKOVÉ NÁSTROJOVÉ OCELI PRUŽINOVÉ OCELI OCELI NA KULIČ. LOŽISKA	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
RYCHLOŘEZNÉ OCELI OCELI PRO PRÁCI ZA STUDENA	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
NITRIDAČNÍ OCELI OCELI PRO ZUŠLECHŮVÁNÍ OCELI PRO PRÁCI ZA TEPLA	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
NEREZ OCELI	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
ŽÁRUVZDORNÉ OCELI ŽÁROVPEVNÉ OCELI	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
VYSOKOPEVNOSTNÍ OCELI TITAN TI SLITINY	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
OCELOVÉ ODLITKY LITINA	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
HLINÍK MĚĎ	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
MOSAZ BRONZ ČERVENÁ MOSAZ	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
HLINÍK AL SLITINY SILUMINY	< 70										
	80 - 350										
	> 350										



## Doporučené ozubení pro plný materiál



Konstantní rozteč		Variabilní rozteč	
Průřez [mm]	TPI	Průřez [mm]	TPI
380 - 700	1,25	> 550	0,75/1,25
200 - 400	2	300 - 600	1,4/2
120 - 200	3	120 - 350	2/3
80 - 120	4	80 - 160	3/4
50 - 80	6	60 - 110	4/6
30 - 50	8	40 - 70	5/8
20 - 30	10	30 - 60	6/10
10 - 20	14	20 - 40	8/12
< 10	18	< 20	10/14

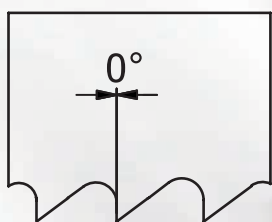
## Profily, trubky, nosníky (nulový úhel čela - V-0)



Tloušťka stěny [mm]	Vnější průměr [mm]									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10
3	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8
5	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
15		6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
20			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
30				4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
50						3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
80							3/4	2/3	2/3	2/3
100								2/3	2/3	1,4/2

# PROFESIONÁLNÍ BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY

## M 42 UNIVERSAL



### IDEÁLNÍ PILOVÝ PÁS PRO MALÉ PRŮMĚRY PLNÝCH MATERIÁLŮ A TENKOSTĚNNÉ PROFILY

#### Použití:

- Tenkostěnné profily a plné materiály malých průměrů
- Materiály s krátkou třískou
- Řezání jednotlivých kusů i řezání ve svazku
- Běžné uhlíkové oceli
- Neželezné kovy

#### Charakteristika:

- Nulový úhel čela
- Variabilní zubová rozteč TPI
- Řezná část zubů vyrobená z rychlořezné oceli M42 HSS
- Tvrdost zubů až 68 HRC
- Výborná životnost a kvalita řezu

Rozměry	TPI - počet zubů na palec			
	5/8	6/10	8/12	10/14
mm				
6 x 0,90				V-O
10 x 0,90				V-O
13 x 0,65	V-O	V-O	V-O	V-O
13 x 0,90	V-O*	V-O	V-O	V-O
20 x 0,90	V-O	V-O	V-O	V-O
27 x 0,90	V-O	V-O	V-O	V-O
34 x 1,10	V-O	V-O	V-O	V-O*
41 x 1,30	V-O	V-O		

V-O = variabilní zubová rozteč a nulový úhel čela

\* Na zakázku

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

# M 42 MASSIVE



## SPECIÁLNĚ NAVRŽEN PRO ŘEZÁNÍ PLNÝCH MATERIÁLŮ VELKÝCH ROZMĚRŮ

### Použití:

- Pro řezání velkých plných materiálů
- Řezání jednotlivých kusů i řezání ve svazku
- Uhlíkové oceli
- Legované oceli
- Neželezné kovy

### Charakteristika:

- Kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč pro řezání bez vibrací
- Špičky zubů z HSS oceli M42
- Tvrdost až 68 HRC
- Dlouhá životnost

Rozměry	TPI - počet zubů na palec				
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
mm					
20 x 0,90					V-POS
27 x 0,90			V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,30		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	

V-POS = variabilní zubová rozteč a kladný úhel čela

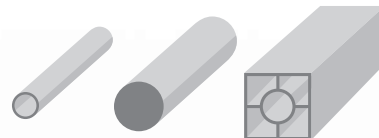
\* Na zakázku

\*\* Na objednávku lze dodat s broušenými zuby

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

# PROFESIONÁLNÍ BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY

## M 42 ALUCUT



### SPECIÁLNĚ NAVRŽEN PRO ŘEZÁNÍ HLINÍKŮ

#### Použití:

- Hliník a jeho slitiny
- Neželezné kovy
- Plné materiály a profily
- Materiály s vnitřním pnutím a tendencí ke svírání

#### Charakteristika:

- Kladný úhel čela
- Variabilní nebo konstantní zubová rozteč
- Špičky zubů z HSS oceli M42
- Tvrdost až 68 HRC
- Široký rozvod zabraňuje svírání

Rozměry	TPI - počet zubů na palec					
	2H	3H	4H	6H	2/3	3/4
mm						
10 x 0,90			POS	POS		
13 x 0,90		POS	POS	POS		
20 x 0,90		POS	POS*			
27 x 0,90	POS	POS	POS		V-POS	V-POS
34 x 1,10	POS	POS			V-POS	V-POS
41 x 1,30	POS*	POS*			V-POS	V-POS

POS = konstantní rozteč a kladný úhel čela

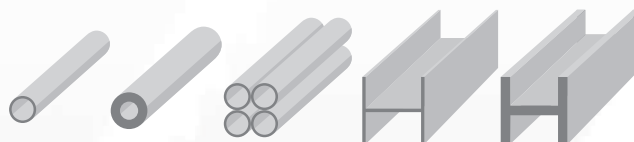
V-POS = variabilní rozteč a kladný úhel čela

\* Na zakázku

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.



# M 42 PROFILE



## PILOVÉ PÁSY PRO BEZPROBLÉMOVÉ ŘEZÁNÍ PROFILŮ

### Použití:

- Trubky, tyče profily
- Řezání jednotlivých kusů i ve svazku
- Uhlíkové oceli
- Legované oceli

### Charakteristika:

- Mírně kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč pro řezání bez vibrací
- Špičky zubů z HSS oceli M42
- Tvrdost až 68 HRC
- Odolný proti vylamování zubů

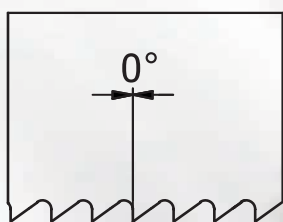
Rozměry	TPI - počet zubů na palec				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
mm					
20 x 0,90				V-POS	V-POS
27 x 0,90		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,30		V-POS			
54 x 1,60	V-POS	V-POS			
67 x 1,60	V-POS	V-POS			

V-POS = variabilní zubová rozteč a kladný úhle čela

Životnost pilového pásů může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

# PROFESIONÁLNÍ BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY

## M 42 REGULAR



### PILOVÉ PÁSY PRO MALÉ ROZMĚRY

#### Použití:

- Tyče malých rozměrů
- Tvarové řezy
- Uhlíkové oceli
- Neželezné kovy

#### Charakteristika:

- Nulový úhel čela
- Pravidelná zubová rozteč
- Špičky zubů z HSS oceli M42
- Tvrdost až 68 HRC
- Vhodné pro manuální posuv do řezu

Rozměry	TPI - počet zubů na palec				
	4	6	10	14	18
mm					
6 x 0,90			N	N	
10 x 0,90			N	N	
13 x 0,65			N	N	N
13 x 0,90			N*	N*	N*
20 x 0,90	N		N	N	N
27 x 0,90	N	N	N	N	N

N = konstantní rozteč a nulový úhel čela

\* Na zakázku

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

# M42 REGULAR PLUS



## PILOVÝ PÁS PRO PLNÉ MATERIÁLY VĚTŠÍCH ROZMĚRŮ

### Použití:

- Plné materiály větších rozměrů
- Uhlíkové oceli
- Neželezné kovy
- Stroje s ručním posuvem

### Charakteristika:

- Kladný úhel čela
- Konstantní zubová rozteč
- Špičky zubů z HSS oceli M42
- Tvrdost až 68 HRC

Rozměry	TPI - počet zubů na palec			
	2	3	4	6
mm				
6 x 0,90				POS
10 x 0,90			POS	POS
13 x 0,65				POS
13 x 0,90		POS	POS	POS
20 x 0,90		POS	POS	
27 x 0,90	POS	POS	POS	POS
34 x 1,10	POS*	POS*	POS*	

POS = konstantní zubová rozteč a kladný úhel čela

\* Na zakázku

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

# PROFESIONÁLNÍ BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY

## M42 PLUSCUT



### PILOVÉ PÁSY S VELMI Kladným ÚHLEM ČELA PRO ŘEZÁNÍ HOUŽEVNATÝCH MATERIÁLŮ

#### Použití:

- Plné materiály velkého průměru
- Materiály s dlouhou třískou
- Nerezové a žáropevné oceli
- Titanové slitiny
- Slitiny niklu

#### Charakteristika:

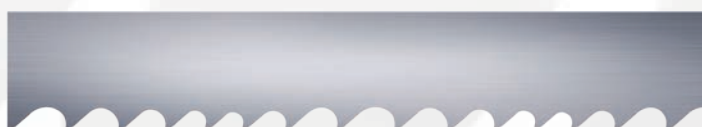
- Velmi kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč
- Špičky zubů z HSS oceli M42
- Tvrdost až 68 HRC

Rozměry	TPI - počet zubů na palec		
	1/1,3	2/3	3/4
mm			
27 x 0,90			V-POS+
34 x 1,10		V-POS+	V-POS+
41 x 1,30		V-POS+	V-POS+
54 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+

V-POS+ = variabilní zubová rozteč a velmi kladný úhel čela

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

# M51 MASSIVE PROFI



## SPECIÁLNĚ KONSTRUOVANÉ PRO ŘEZÁNÍ PEVNÝCH MATERIÁLŮ VELKÝCH PRŮŘEZŮ

### Použití:

- Plné materiály a tlustostěnné profily
- Řezání jednotlivých kusů i řezání ve svazku
- Nerezové oceli
- Vysoce legované oceli
- Titanové a niklové slitiny

### Charakteristika:

- Kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč
- Špičky zubů z HSS oceli M51
- Tvrdost až 69 HRC
- Mimořádná trvanlivost

Rozměry	TPI - počet zubů na palec			
	1,4/2	2/3	3/4	4/6
mm				
27 x 0,90		V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10		V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60		V-POS*		

V-POS = variabilní zubová rozteč a kladný úhel čela

\* Na zakázku

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

# PROFESIONÁLNÍ BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY

## M51 GRINDCUT (+ TiN\*\*)



### BROUŠENÉ PILOVÉ PÁSY PRO NEJNÁROČNĚJŠÍ APLIKACE

#### Použití:

- Plné materiály a tlustostěnné profily
- Řezání jednotlivých kusů i řezání ve svazku
- Nerezové oceli
- Vysokolegované oceli
- Titanové a niklové slitiny

#### Charakteristika:

- Broušené zuby
- Kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč
- Špičky zubů z HSS oceli M51
- Tvrdost až 69 HRC

Rozměry	TPI - počet zubů na palec				
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4
mm					
27 x 0,90				V-POS	V-POS
34 x 1,10				V-POS	V-POS
41 x 1,30			V-POS	V-POS	V-POS*
54 x 1,60		V-POS	V-POS	V-POS	
67 x 1,60	V-POS	V-POS*	V-POS*		

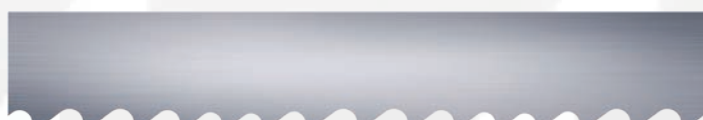
V-POS = variabilní zubová rozteč a kladný úhel čela

\* Na zakázku

\*\* Volitelně možné povlakovat TiN

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

# M51 TEMPEST



## PRÉMIOVÝ PILOVÝ PÁS PRO PLNÉ MATERIÁLY

### Použití:

- Vhodné pro plné materiály
- Nerezové oceli
- Vysokolegované oceli
- Titanové a niklové slitiny
- Speciální bronzy

### Charakteristika:

- Velmi kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč
- Tvrdost až 69 HRC
- Vysoká životnost
- Hladké a rovné řezy

Rozměry	TPI - počet zubů na palec		
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2
mm			
41 x 1,30			V-POS+
54 x 1,60		V-POS+	V-POS+
67 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+

V-POS+ = variabilní zubová rozteč s velmi kladným úhlem čela

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

## WOODCUT



### BIMETALOVÝ PILOVÝ PÁS PRO ŘEZÁNÍ DŘEVA

#### Použití:

- Řezání tvrdého, zmrzlého nebo exotického dřeva

Rozměry	TPI
mm	22,2
34 x 0,90	10/30
34 x 1,10	10/30
41 x 1,10	10/30
54 x 1,10	10/30

10/30 = 10° úhel čela, 30° úhel hřbetu

#### Charakteristika:

- Špičky zubů z HSS oceli
- Tělo pásu vyrobené z pružinové oceli
- Vyjímecný řezný výkon a výborná životnost



### Kontakty:

PILANA Metal s.r.o.  
Nádražní 804,  
768 24 Hulín,  
Česká Republika

+420 573 328 374

metal@pilana.cz

[www.pilanametal.cz](http://www.pilanametal.cz)



EUROPEAN UNION  
European Regional Development Fund  
Operational Programme Enterprise  
and Innovations for Competitiveness